

Analisis tekanan tinggi seal piston kebocoran penyebab kegagalan kerangka dan tindakan pengobatan



piston crankcase pelumas percikan minyak pelumas, batang penghubung dipasang untuk perumahan di luar sendi dalam crankshaft dan judul bab minyak segel kerangka untuk mencegah kebocoran minyak. segel Skeleton minyak oleh tubuh, memperkuat kerangka, pegas spiral ketat dari komposisi. Diameter bagian dalam bibir karet anggota seal diameter luar lebih kecil dari jurnal dan batang penghubung, gangguan fit ketika diinstal. pompa piston selama operasi, sering akan ada fenomena kebocoran, kadang-kadang dalam waktu singkat setelah mereka mengubah tumpahan minyak. Hal ini tidak hanya mengakibatkan peningkatan konsumsi minyak saat pompa sedang berjalan, sedangkan tetes tingkat minyak akan menyebabkan bantalan poros engkol dan kondisi silinder pelumasan judul bab memburuk, watt penelitian rawan kecelakaan crankshaft atau judul bab tarik silinder.

[Sebuah pompa plunger segel kebocoran Analisis kerangka](#)

1. condong disebabkan oleh seal pemasangan kebocoran

persyaratan dari bagian jurnal segel bibir ketika sepenuhnya diinstal berikat, akan menyebabkan anggota segel defleksi lip seal pemasangan terhubung ke jurnal atau tuas tidak vertikal, kerangka memperkuat ditarik, bibir dari melingkar untuk oval, permukaan kontak bibir menyebabkan tidak rata memakai asimetri segel minyak bibir, mengakibatkan peningkatan kebocoran izin segel.

2. segel bibir kebocoran terlalu besar atau terlalu kecil disebabkan oleh

kualitas segel yang rusak 2.1, jika segel bibir melalui Majelis, ada kesenjangan antara bibir pemasangan dan jurnal mulut, meskipun mungkin pegas spiral ketat dari jurnal tetap , tapi bibir

karet ditarik cacat, permukaan kontak antara bibir dan cincin jurnal menjadi alur annular tunggal, permukaan kontak menjadi lebih kecil, film pelumas tidak dapat terbentuk antara bibir dan jurnal, sehingga penyegelan pengaruh variasi yang disebabkan oleh kebocoran seal.

2.2 Jika bibir seal terlalu kecil, akan menyebabkan batang dengan jurnal atau tekanan segel bibir berdiameter terlalu besar, meskipun hal ini dapat meningkatkan sealability dari segel minyak, sulit untuk membentuk permukaan film. Penghubungan dari alur cincin meterai dengan jurnal, bibir karet dan jurnal menghubungkan batang atau terjadinya penggilingan kering, kebocoran minyak akan terjadi dalam waktu singkat.



judul bab yang merupakan komponen utama dari poros engkol menghubungkan mekanisme batang, dan crankshaft dihubungkan ke batang plunger. Judul bab pin lengan terbuat dari bahan tembaga, untuk menghindari keausan pin judul bab dan batang penghubung. Jika salib pin kapal pakai, akan menyebabkan batang penghubung offset dari sumbu balas budi, sehingga celah terbentuk antara bibir seal dan batang penghubung, tetapi juga meningkatkan keausan pada segel, sehingga kebocoran seal.

Kedua, langkah-langkah untuk mengurangi jumlah kebocoran minyak segel

1. menghubungkan jurnal batang atau memilih ukuran segel yang tepat, segel depan pengganti segel harus diperiksa apakah diameter luar kursi segel untuk fit gangguan, untuk memeriksa apakah segel minyak bibir aus dan deformasi, periksa pegas peregangan cocok adalah, jika permukaan kontak adalah bibir terlalu kecil.

2. Periksa apakah ada jurnal batang penghubung dan goresan dan kerusakan, jika kerusakan apapun harus mengganti crankshaft atau batang penghubung.

3. dibungkus selubung pelindung yang dipasang di jurnal, untuk menghindari menggaruk bibir, menggunakan alat khusus untuk memasang segel di tempat, untuk memastikan akhir segel wajah vertikal.

4. Periksa crankshaft radial runout tidak dapat melebihi 0.06mm, seperti lebih dari yang dibutuhkan untuk mengganti crankshaft atau batang penghubung.

Operasi penggantian pompa 4000 jam minyak pelumas melalui tiga filter untuk digunakan, sementara memeriksa judul bab memakai pin bushing dan ganti jika perlu.

6. Mengubah desain cartridge segel dengan dua cincin meterai dan proses lubang kembali minyak menengah segel dibuang, tahap segel minyak kebocoran lubang pertama kembali dapat kembali ke bak mesin, efektif mengurangi kebocoran.

Dengan mengambil langkah-langkah ini, dua tahun terakhir, tanaman produksi minyak pompa plunger segel minyak masalah kebocoran pada dasarnya diselesaikan, menghemat biaya produksi, tetapi juga mengurangi intensitas tenaga kerja pekerja.

[Kesimpulan dan pemahaman](#)

1. langkah-langkah penting untuk memperkuat manajemen dan pemeliharaan peralatan untuk menjamin operasi yang tepat dan mengurangi korupsi.

2. Gunakan bagian yang memenuhi syarat, proses perbaikan untuk memastikan semua persyaratan teknis dan untuk mengurangi kerusakan perangkat dapat memainkan multiplier effect.

3. Menganalisis pompa alasan piston segel minyak kebocoran dan untuk mengambil langkah-langkah efektif untuk memperpanjang hidup piston memiliki arti besar.

